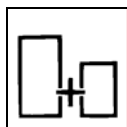


HYDROFAN BASE COAT



1000 ml +
100 – 200ml



Ø 1,3 – 1,4 mm
2,5-3 atm
HVLP:
2-2,5 atm
Aantal lagen: 2



30 min. bij 20 °C
en bij 50% R.I.



+5 – +35 °C

BESCHRIJVING

Basislak voor metallic, mica en uni kleuren voor tweelaagse toepassing.

TOEPASSINGEN

Voor tweelaagse toepassing (metallic, mica en uni kleuren) op auto's, commerciële voertuigen en motorfietsen.

EIGENSCHAPPEN

- Eenvoudig in gebruik.
- Egaal mat oppervlak.
- Uitstekende dekking.
- Sneldrogend.
- Uitstekende glans in het complete laksysteem.
- Uitstekende esthetische en mechanische prestaties op de lange termijn.
- Eenvoudig bij te spuiten
- Beperkte milieubelasting (VOC ≤120 g/l) (water inbegrepen).

ONDERGRONDVOORBEREIDING

Isoleer met waterverdunbare of traditionele sealer-filler. Schuur zorgvuldig (P400-P500 droog of P800 –P1000 nat).

Ontvet met 00660 QUICK CLEANER. Schuur oude lagen nauwgezet en ontvet met 00660 QUICK CLEANER.

Bij gebruik van sealers in nat-in-nat systeem: breng de HYDROFAN-basislaag aan na de uitdamp tijd (overeenkomstig het technisch merkblad van de gebruikte filler).

APPLICATIE

Spuiten.

Mengverhouding

HYDROFAN BASECOAT

HF900-920 (slow) HYDROFAN THINNERS

naar inhoud en naar gewicht

1000 delen

100-150 delen **lichte kleuren**

200 delen **donkere kleuren**

	HF900	HF920
Spuittemperatuur	15-25 °C	25-35 °C

Ø Smitopening: 1,2- 1,3- 1,4 mm

Spuitdruk: 2,5–3 atm; HVLP 2 - 2,5 atm
Laagdikte: 20 – 25 µ
Dekking (theoretisch rendement): 1 l mengsel = 8,5 – 9,5 m² bij 20 µ
1 kg mengsel = 8 – 9 m² bij 20 µ

DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC gebruiksklaar 420 g/l
Dit product bevat, gebruiksklaar, maximaal 420 g/l VOC

Optimale applicatiecondities:

- temperatuur 15 – 35 °C
- relatieve vochtigheid 35 – 85%

Applicatiemethode voor complete en deelreparaties:

- Breng een lichte laag aan
- Laat drogen (zorg daarbij voor een goede luchtstroming)
- Breng een egale natte laag aan
- Breng bij metallic en mica kleuren een laatste lichte laag aan wanneer het oppervlak mat begint te worden (na 2 –3 min. bij 1,5 bar)

Bij kleur met een lage dekking: wacht na de egale natte laag totdat het oppervlak mat wordt en breng een tweede egale natte laag aan.

Uitspuit-deelreparaties

Raadpleeg voor een correcte uitvoering van een deelreparatie het technisch merkblad Lakprocédé nr. 010 en het technisch merkblad nr. 0552 HYDROFAN FADE-OUT BLENDER.

Wachttijd vóór het spuiten van de blanke lak:

30 min. bij 20 °C en relatieve vochtigheid <50%
of
5 – 10 min. bij 40-60 °C

NB: Zorg ervoor dat de HYDROFAN-laag egaal mat is. De droogtijd wordt in hoge mate beïnvloed door temperatuur, relatieve vochtigheid en luchtstroming in de cabine. De laatste mag niet lager zijn dan 12.000 m³/u (aanbevolen 18.000 m³/u. Een lage temperatuur en hoge relatieve vochtigheid vertragen de verdamping van het water.

AANBEVOLEN DEKLAGEN

- MC420 MACROFAN ULTRA UHS CLEARCOAT
- 01111 MACROFAN HS FLASH CLEARCOAT
- 01367 MACROFAN RAPID HS CLEARCOAT
- 01722 MACROFAN CLEARCOAT
- Alle ACRIFAN clearcoats

SPECIAAL AANDACHTSPUNT

Maak de spuitpistolen meteen na gebruik zorgvuldig schoon met water. Spoel daarna met HF800 HYDROFAN GUN WASHER om lakresten te verwijderen.

VORSTVRIJ BEWAREN! Bewaar bij + 5 – +35 °C

Bewaar gemengde kleuren uitsluitend in de originele blikken.
Gemengde en ONVERDUNDE kleuren hebben een nagenoeg onbeperkte potlife.

TECHNISCH MERKBLAD NR. 0400-NL
BIJGEWERKT 09/2006

De informatie in deze bladen wordt in goed vertrouwen verstrekt als zijnde waarheidsgetrouw. Hoewel vóór gebruik alle mogelijke inspanningen zijn gedaan om een en ander te verifiëren, aanvaarden we geen enkele verantwoordelijkheid voor onnauwkeurigheden. DIT PRODUCT IS BESTEMD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN VAN WEGVOERTUIGEN DOOR GEKwalificeerd personeel.