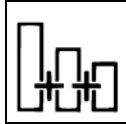
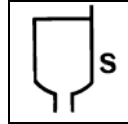


## 29107 – EPOXYPRIMER



1000 ml +  
500 ml +  
0-100 ml

Potlife bij 20°C:  
4 uur



22-30° DIN 4  
bij 20° C



Ø 1,6-1,9 mm  
3,5-4,5 Bar  
HVL P:  
Ø 1,4-1,8 mm  
2-2,5 Bar  
Aantal lagen : 2-3



Drogen bij 20° C  
Hanteerbaar: 5 u  
Schuren: 18 u  
Drogen bij:  
30 min. bij 60°C  
45 min. bij 50°C

### OMSCHRIJVING

2K Epoxy primer sealer/filler met hoge roestwering, bevat zinkfosfaat.

### TOEPASSING

Toepasbaar in de industrie, industrieel autoschadeherstel als primer of als sealer/filler.

### KENMERKEN

- Eenvoudig verwerkbaar
- Zeer goede hechting op:
  - staal
  - verzinkt staal
  - aluminium en legeringen
- Hoge roestwering
- Hoge vulkracht
- Goed schuurbaar
- Hoge lakstand
- Goed toepasbaar in nat-in-nat systemen
- Chrom en loodvrij

### VOORBEREIDING ONDERGROND

**Zwart staalplaat:** micro-stralen, schuren.

**Staal:** zorgvuldig ontvetten met 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW en schuren of stralen.

**Aluminium en Al-legeringen:** zorgvuldig ontvetten met 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW. Voorzichtig schuren.

**Elektrisch verzinkt staal:** zorgvuldig ontvetten met 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

**Thermisch verzinkt staal:** ontvetten met 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW en zorgvuldig schuren.

**Glasvezel:** ontvetten met 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW en schuren indien nodig.

### TOEPASSING

Spuiten.

#### Mengverhouding:

	naar gewicht	naar volume
EPOXYPRIMER	1000 g	1000 ml
29370 - 29371 INDURITORE (verharder)	300 g	500 ml
00516 EPODUR DILUENTE (verdunner)	0-50 g	0-100 ml

Pot-life bij 20°C: 4 uur  
Viscositeit bij 20 °C: 22 - 30" DIN4  
Ø Luchtkap: 1.6 - 1.9 mm; HVLP: 1.4 - 1.8 mm  
Luchtdruk: 3.5 - 4.5 bar; HVLP: 2 - 2.5 bar  
Aantal lagen : 2 - 3  
Laagdikte : 70-100 µ  
Theoretische dekking : 1 l mengsel = 4.5 m<sup>2</sup> at 100 µ  
1 kg mengsel = 3.5 m<sup>2</sup> at 100 µ  
V.O.C. (gemiddeld) van het product indien klaar voor gebruik : ~ 480 g/l

---

## DROGEN

### Drogen bij 20 °C

Stofvrij : 15-20 min.  
Kleefvrij, bewerkbaar: 5 h  
Schuurbaar: 18 uur  
Uitgehard: 48 uur

### Drogen:

60 °C: 30 min.  
50 °C: 45 min.

Niet laten drogen onder 15 °C

---

## SCHUREN

EPOXYPRIMER als een **primer** droogschuren met P180 – 220/240  
EPOXYPRIMER as a **sealer-filler** droogschuren met P280 – 320/400

---

## AANBEVOLEN LAKLAGEN

### Droogcyclus:

- Na 8 to 10 uur bij droging bij 20 °C van de epoxyprimer 29107 kan polyester plamuur op de droge laag worden aangebracht.
- De 29107 epoxyprimer kan worden overgespoten met 29107 epoxyprimer als sealer/filler, of worden overgespoten met andere epoxy-en polyurethaan sealers/fillers.
- In het algemeen wordt de 29107 epoxyprimer ingezet bij industriële autoschade-herstel in een nat-in- nat systeem, direct overgespoten met de lakken uit het Lechsys-systeem: ISOLACK – ACRITOP.

### Nat-in-natcyclus:

Wacht 1 tot 24 uur bij 20°C en spuit direct af met 2K polyurethaan lakken van Lechsys (ISOLACK-ACRITOP).

---

## OPMERKINGEN

De binder 29107 is chroom en loodvrij. Probeer niet de basiskleuren 29011, 29012 en 29026 toe te voegen aan de formuleringen; dit om de chroom- en loodvrije eigenschappen van het eindproduct te behouden.

Het gebruik van de snelle verharder verkort de potlife.

Het aangemaakte product is ook electrostatisch verwerkbaar.

De formuleringen van de gekleurde grondlagen staan vermeld onder 'SOTT' op de Data Box.

Kies de kleur op de relevante kleurkaart.

**TECHNICAL GEGEVENSBLAD N° 0356-NL  
BIJGEWERKT 11/2004**

The information shown in these sheets is given in good faith as being true and although every effort of verification has been made before use, we cannot accept responsibility for any inaccuracy. THIS PRODUCT IS FOR THE PROFESSIONAL PAINTING OF ROAD VEHICLES BY QUALIFIED PERSONNEL