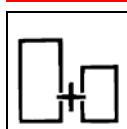
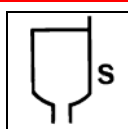




## HF610 - HYDROFAN 1K FILLER



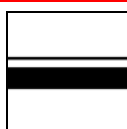
1000 ml +  
0-50 ml



25-35° DIN 4  
bij 20°C



Ø 1,4-1,9 mm  
3-5-4 bar  
HVLV:  
Ø 1,4  
2-2,5 bar  
Aantal lagen: 2-3



60-100 µm



6-8 u bij 20°C  
45' bij 60°C



+5 - +35°C

### OMSCHRIJVING

1-Component, waterverduerbare, lichtgrijze filler/sealer.

### TOEPASSING

Geschikt als sneldrogend sealer voor algemeen gebruik bij het schadeherstellen van auto's, voor gedeeltelijk of compleet carrosserielakwerk, of als sealer voor nieuwe carrosserieonderdelen bij het schadeherstellen van auto's, industriële voertuigen en industriewerk.

### EIGENSCHAPPEN

- Eenvoudig in gebruik en goede hechting
- Sneldrogend
- Goede hechting aan:
  - Staal
  - Elektrisch en thermisch verzinkt staalplaat
  - Aluminium en lichte legeringen
  - Glasvezel
  - Oude verflagen
- Goede vulcapaciteit
- Goede lakstand
- Licht schuurbaar
- Goede roestwerende werking (het product bevat zinkfosfaat)
- Uitstekende afsluitcapaciteit voor oplosmiddelgevoelige lagen

### VOORBEREIDING ONDERGROND

**Staal:** ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW, schuren met droog P60-80 schuurpapier, blazen.

**Elektrisch verzinkt staalplaat:** ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW, schuren met Scotch Brite rood en blazen.

**Thermisch verzinkt staalplaat, glasvezelversterkte kunststof, oude lagen:** schuren met P180-220 schuurpapier of Scotch Brite grijs (alleen op oude lagen) en ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW of 00660 QUICK CLEANER (oude lagen).

**Aluminium en lichte legeringen:** schuren met P180 schuurpapier of Scotch Brite rood en ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

---

## AANBRENGEN

Spuiten met conventioneel of HVLP-pistool.

### Mengverhouding

HF610 HYDROFAN 1K FILLER  
00089 DESALTED WATER

### naar volume

1000 delen  
0–50 delen

Viscositeit bij 20°C: 25–35" DIN 4

Spuitdruk: 3,5–4 atm (conventionele pistolen); HVLP-pistolen 2–2,5 atm

Ø Luchtkap: 1,4–1,9 mm (conventionele pistolen); 1,4 mm (HVLP-pistolen)

Aantal lagen: 2–3

Tijd tussen lagen: laat het oppervlak uniform mat worden.

Aanbevolen laagdikte: 60–100 µm

Dekking (theoretisch rendement): 1 l = 7 m<sup>2</sup> bij 60 µm

**DIR 2004/42/EC: Primer IIB/c – VOC wanneer klaar voor gebruik 540 g/l**

**Dit product bevat, gebruiksklaar, maximaal 191 g/l VOC**

Optimale applicatiecondities: temperatuur +18 – +25°C – relatieve vochtigheid: 40–70%

Voor klein bijspuitwerk wordt aangeraden om de eerste laag wijder aan te brengen dan de te spuiten plek en de volgende lagen binnen de eerste laag aan te brengen (niet andersom); dit voorkomt randen wanneer de HF610 filler geschuurd wordt.

---

## DROOGTIJD

### Drogen bij 20°C

Stofvrij: 30–40 min.

Kleefvrij: 60–90 min.

Schuurbaar na 6–8 uur.

### Drogen bij 60°C

45 min.

---

## SCHUREN

Alleen droog schuren.

**Eénlaagse afwerkingen:** schuren met P400-P500 .

**Tweelaagse afwerkingen:** schuren met P500-P600 .

---

## AFLAKKEN

- BSB + ACRIFAN/MACROFAN
- HYDROFAN + ACRIFAN/MACROFAN
- MACROFAN HS TOP COAT
- ISOFAN

---

## LET OP

Dit product is GEVOELIG VOOR VORST. Bewaren bij +5 – +35°C. Gegarandeerde opslagstabiliteit: 6 maanden.

**TECHNISCH MERKBLAD NR. 0447-NL  
BIJGEWERKT 09/2006**

De gegevens in deze merkbladen worden verstrekt in goed vertrouwen dat deze juist zijn en ondanks dat alles gedaan is om ze te verifiëren voor gebruik, kunnen wij geen verantwoordelijkheid accepteren voor onnauwkeurigheden. DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN VAN WEGVOERTUIGEN DOOR GEKwalificeerd personeel