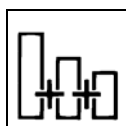
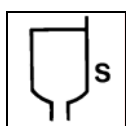


# MAC 9

## M9000 MACROFAN HS COLOR UNDERCOAT



**VOC:** 1000 gram +  
250 gram +  
250-300 gram  
**GEEN VOC:** 1000 ml +  
500 ml +  
300-400 ml



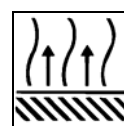
16-18" DIN 4  
bij 20 °C  
Potlife bij 20 °C:  
30 min. – 4 uur



Ø 1,3-1,4 mm  
2,5 atm  
HVLV: 2 atm  
Aantal lagen: 1-3



30-80 µ



**00362:**  
van 20 min. tot 8 uur  
bij 20 °C

**MH400-410-415:**  
van 40-30-15 min. tot 8 uur  
bij 20 °C

### BESCHRIJVING

Acrylurethaan-binder, 90/10 (naar volume) gemengd met MACROFAN HS SYSTEM basiskleuren, en met gebruikmaking van de betreffende systeemformules, ter verkrijging van gekleurde sealers/fillers met een hoog vastestofgehalte, voor gebruik als "nat-in-nat" systeem.

### TOEPASSINGEN

Sealer die geschikt is voor overspuiting met een aflak, zonder te schuren (nat-in-nat). Voor refinishing van voertuigen, waaronder deelreparaties, wanneer de snelheid van werken erg belangrijk is.

### EIGENSCHAPPEN

- Geschikt voor "nat-in-nat" gebruik zonder te schuren.
- Droogt snel.
- Goede lakstand.
- Eenvoudig aan te brengen en zeer goede vloeïing.
- Zeer goede hechting.
- Geschikt voor het bevorderen van de hechting bij belettering.
- Overspuitbaar met producten op solventbasis en op waterbasis.
- De binder kan aangebracht worden zonder menging met basiskleuren. In dit geval, als transparante sealer.
- Kan worden aangekleurd ter verkrijging van iedere gewenste kleur om zo de dekkracht van de aflaklaag te verbeteren en om de kleur van de gebruikte originele fillers te reproduceren.

### ONDERGRONDVOORBEREIDING

#### **Polyester mesplamuur:**

schuren met P240 droog papier. Voor grote oppervlakken adviseren we een traditionele schuursealer.

#### **Staal, gegalvaniseerd of verzinkt staal, aluminium:**

Een primerlaag met 04318 FIX-O-DUR of 05720 MONO PRIMER aanbrengen ter bescherming tegen corrosie.

#### **Oude lagen en delen die met cataforese behandeld zijn:**

droogschuren met P240-280 of natschuren met P400-500 en ontvetten met 00695 SILICONE REMOVER SLOW of 00660 QUICK CLEANER. Applicatie op oplosmiddelgevoelige lagen (TPA) wordt ontraden.

#### **Kunststofmaterialen (van auto's):**

MAC0 (via M0000 MACROFAN PLASTIC COLOR PRIMER) of 04363 UNIVERSALPLAST aanbrengen als primerlaag voor de hechting.

In geval van flexibele ondergronden: max. 10% weekmaker 09760 toevoegen aan de filler (zie TMB nr. 0281).

## APPLICATIE

Spuiten met conventioneel of HVLP-pistool.

### A) Gebieden die niet aan VOC-voorschriften onderhevig zijn – bij proces met ENAMEL BSB–MACROFAN MAC1

Mengverhouding:	inhoud	gewicht
MAC 9 (filler MACROFAN HS verkregen met binder M9000)	1000 ml	1000 g
00362 (Medium) HS HARDENER	500 ml	400 g
00740 (Speedy)-741 (Medium)-742 (Slow)-743 (Low VOC)-00755 (Extra Slow)		
THINNER AUTOREFINISHING	300-400 ml	250-350g

Potlife bij 20 °C: 4 uur

Viscositeit bij 20 °C: 16-18" DIN 4

Ø SPUITOPENING: conventioneel en HVLP-pistool: 1,3-1,4 mm; SPUITDRUK: conventioneel pistool 2,5 atm; HVLP-pistool 2 atm

Aantal lagen: 1 tot 3; Aanbevolen laagdikte: 60-80 µ

Dekking (theoretisch rendement): 6,9 m<sup>2</sup> voor 1 kg mengsel bij 60 µ; 8 m<sup>2</sup> voor 1 l mengsel bij 60 µ

### B) Gebieden die niet aan VOC-voorschriften onderhevig zijn – bij proces met HYDROFAN of MACROFAN MAC4

Mengverhouding:	naar gewicht
MAC 9 (filler MACROFAN HS verkregen met binder M9000)	1000 g
MH400- MH410 (Fast)-MH415 (Spot Repairs)	
MACROFAN UHS HARDENER MAC4	250 g
00740 (Speedy)-741 (Medium)-742 (Slow)- 00755 (Extra Slow)	
THINNER AUTOREFINISHING	250-300 g

	MH400	MH410	MH415
Potlife bij 20 °C	2 uur	1 uur	30 min.

Viscositeit bij 20 °C: 16-18" DIN 4

Ø SPUITOPENING: conventioneel en HVLP-pistool: 1,3-1,4 mm; SPUITDRUK: conventioneel pistool 2,5 atm; HVLP-pistool 2 atm

Aantal lagen: ½ + 1 volle laag; Aanbevolen laagdikte: 30-50 µ

Dekking (theoretisch rendement): 7,9 m<sup>2</sup> voor 1 kg mengsel bij 50 µ; 9,2 m<sup>2</sup> voor 1 l mengsel bij 50 µ

**DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC gebruiksklaar 540 g/l**

**Dit product bevat, gebruiksklaar, maximaal 530 g/l VOC**

## DROOGTIJD

**Mengsel A)** bij proces met ENAMEL BSB – MACROFAN MAC1

Overspuitbaar na 20 min. tot 8 uur na applicatie bij 20 °C; laat hierna doordrogen en ruw lichtjes op.

**Mengsel B)** bij proces met HYDROFAN of MACROFAN MAC4. Overspuitbaar na

Oppervlak	MH400 (T: >30 °C)	MH410 (T: 15-30 °C)	MH415 (T: 15-25 °C)
	Grote oppervlakken	Grote oppervlakken	Deelreparatie 1-2 delen
Uitdamp tijd bij 20 °C	40 min.	30 min.	15 min.

Tot 8 uur na applicatie bij 20 °C; laat hierna doordrogen en ruw lichtjes op.

## DEKLAGEN

- MACROFAN HS TOP COAT

- BSB + ACRIFAN/MACROFAN CLEARCOATS of HYDROFAN + MC 420 MACROFAN CLEARCOAT UHS

De informatie in deze bladen wordt in goed vertrouwen verstrekt als zijnde waarheidsgetrouw. Hoewel vóór gebruik alle mogelijke inspanningen zijn gedaan om een en ander te verifiëren, aanvaarden we geen enkele verantwoordelijkheid voor onnauwkeurigheden. DIT PRODUCT IS BESTEMD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN VAN WEGVOERTUIGEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL.

---

**OPMERKINGEN**

De formules voor de met MAC9 (met M9000) verkrijgbare kleuren vindt u onder "Casa Sottotinte/Undercoats", waar men de kleuren vindt die worden aanbevolen als onderlaag voor de aflaksystemen BSB en HYDROFAN, en waar de originele onderlagen staan aangegeven die door de autofabrikanten worden gebruikt.

In geval van de kleur wit of daarvan afgeleide kleuren moet - voor een goede dekking - de verhouding tussen M9000/basiskleuren 80/20 naar inhoud bedragen (verdubbel vervolgens de hoeveelheid basiskleuren en laat de katalyseverhouding ongewijzigd).

Bij temperaturen boven 25-30 °C en bij een hoge vochtigheidsgraad kan er na 60 min. een velletje ontstaan op het gemengde, spuitklare product; giet het product in dat geval opnieuw door een zeefje .

**TECHNISCH MERKBLAD NR. 0441/9-NL**  
**BIJGEWERKT 12/2006**