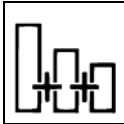
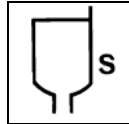


29142 - ISOLACK OPACO



1000 ml +
250 ml +
250-300 ml

Potlife bij 20°C:
6-8 u



18" DIN 4
bij 20°C



Ø 1,4 mm
3-5 bar
HVL P:
Ø 1,4 mm
2-2,5 bar
Aantal lagen: 2-3



Drogen bij 20°C
Hanteerbaar: 4-5 u
Uitgehard: 24 u
Drogen bij 60°C:
30 min.

OMSCHRIJVING

2-Componenten polyurethaanlak voor industriële afwerkingen met satijnglans.

TOEPASSING

Geschikt voor gereedschapmachines, metalen meubels, algemene industriële toepassingen.

EIGENSCHAPPEN

- Zeer fraai uiterlijk
- Hoog vastestofgehalte
- Uniform en krasvast mat resultaat
- Uitstekende weersbestendigheid

VOORBEREIDING ONDERGROND

Het product mag worden aangebracht op de volgende grondlakken/fillers:

- EPOXYPRIMER
- EPOBUILD PRIMER
- 1K FAST PRIMER
- HI-BUILD FILLER
- ISOFILLER
- ISOSEALER B/B
- ACRIPUR PRIMER

AANBRENGEN

Aanbrengen door spuiten.

Mengverhouding:

volume

ISOLACK OPACO (lak)
29342*-29343 (industrie) LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER
00824 (langzaam) – 00825 LECHSYS UNIVERSAL THINNER of
00740 (snel) – 741 (gemiddeld) – 742 (langzaam) THINNERS AUTOREFINISHING

naar

1000 delen
250 delen
250-300 delen

* De verharder 29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER wordt aanbevolen voor spuitwerk waarbij een grote buitenresistentie wordt vereist.

Potlife bij 20°C: 6-8 uur
Viscositeit bij 20°C: 18" DIN 4
Ø Luchtkap: 1,4 mm; HVL P: 1,4 mm
Spuitdruk: 3-5 bar; HVL P: 2-2,5 bar

Aantal lagen: 2–3
Laagdikte: 50 µm
Theoretisch dekking: 1 l mengsel = 8,5–9 m² bij 50 µm
1 kg mengsel = 7,5–8 m² bij 50 µm
V.O.C. (gemiddeld) van het product indien klaar voor gebruik: ~ 510 g/l

DROOGTIJD

Drogen bij 20°C

Stofvrij: 20–30 min.
Hanteerbaar: 4–5 uur
Uitgehard: 24 uur

Drogen bij 60°C

30 min. (na 30 min. uitdampen bij 20°C)

Het product hardt volledig uit in de volgende 3–4 dagen.

OPMERKINGEN

De te bereiken matheid met 29142 is glans 20–50 afhankelijk van de verkregen kleur en de methode van aanbrengen en drogen.

Houd rekening met het volgende:

- Dikkere lagen worden uiteindelijk glanzender, dünnere lagen worden uiteindelijk matter.
- Als de droogtijd wordt verkort door drogen (bij gelijke laagdikte), dan krijgt de uiteindelijke laag 15 ± 5 meer glans.
- De kleurvariaties die ontstaan tussen glanzend en mat met dezelfde formulering zijn meegenomen in de tolerantie van iedere gemodificeerde topcoating.

Voor een glanzendere afwerkingslaag, vergroot de hoeveelheid bindmiddel 29144 in plaats van het matte bindmiddel 29142. Een grotere hoeveelheid 29144 (10%) in plaats van mat bindmiddel 29142 levert een glanstoenname op van 20 ± 5.

Voeg om het uitharden van het product tijdens de wintermaanden te versnellen 09167 SPEED-O-DRY (max 5%) toe.

Het product kan worden aangebracht met elektrostatische units.

**TECHNISCH MERKBLAD NR. 0371-NL
BIJGEWERKT 12/2006**

De gegevens in deze merkbladen worden verstrekt in goed vertrouwen dat deze juist zijn en ondanks dat alles gedaan is om ze te verifiëren voor gebruik, kunnen wij geen verantwoordelijkheid accepteren voor onnauwkeurigheden. DIT PRODUCT IS BEDOELD VOOR HET PROFESSIONEEL LAKKEN VAN WEGVOERTUIGEN DOOR GEKWALIFICEERD PERSONEEL